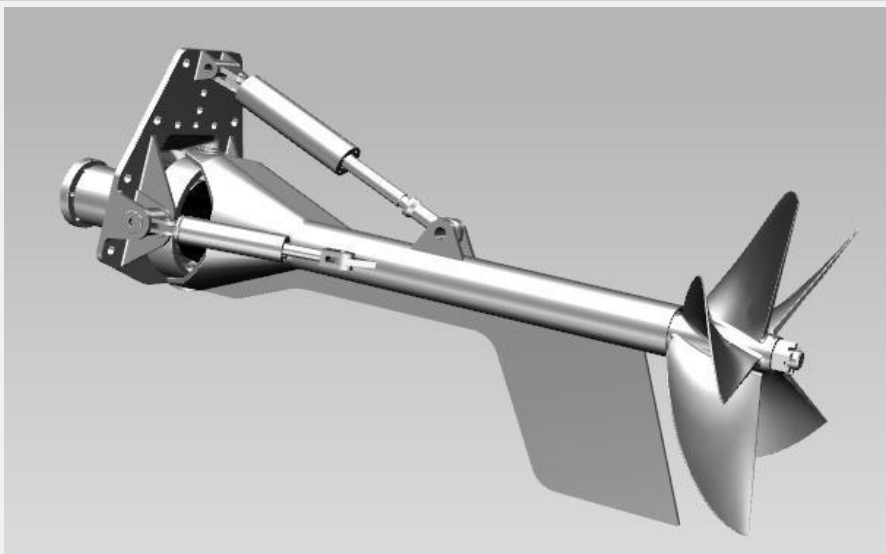


Технические параметры

Системы



	ВН400	ВН450	ВН500	ВН550
винт диаметр	400	450/500	500/550	550/600
Количество лопастей	4,5,6	4,5,6	4,5,6	4,5,6
возможное передаточное число	1,2,1,5,2/:1	1,2,1,5,2/:1	1,2,1,5,2/:1	1,2,1,5,2/:1
Максимальный входной крутящий момент Нм	375 Нм	450 Нм	800 Нм	1200 Нм
Подходящая мощность мотора	110л.с.	140л.с.	200л.с.	300л.с.
Рекомендуемые минимальные обороты	2000	2000	2000	2000
Максимально скорость об/мин	5000	5000	5000	4000
Лево и право угол поворота рулевого колеса	45°	40°	40°	40°
Угол вверх и вниз	37°	37°	37°	37°
Максимальный вес корабля (Т)	1Т	3Т	5Т	8Т
Два винта адаптивный вес (Т)	2Т	6Т	10Т	16Т
Одиночный вес (кг)				
Длина стандарта				

Таблица параметров активной полудиффузной лопастной системы

модель	Адаптировать весло листья	Приспособление власть	Максимальный вход крутящий момент	Система масса	Адаптироваться к капитан	Подходит для корабля вес (общий смещение)	Стандартные аксессуары
ВН400	400 мм(15,7°)	60л.с.- 100 л.с. 45К*-73кВт	380 Нм	45 кг	4-6 Метры	Одиночная машина 0,9 т. двойная машина 1.8Т	Универсальный приводной вал/гидравлическая подъемная станция 12 В/ бачок машинного масла/лампа отчета о нехватке масла/ антикоррозийный цинковый блок
ВН450	450 мм(17,7°)400 мм(15,7°)	80л.с.- 130 л.с. 60кВт-96кВт	500 Нм	60 кг	5-8 метры	Одиночная машина 1,5 т. двойная машина 2,5 т.	Универсальный приводной вал/гидравлическая подъемная станция 12 В/ бачок машинного масла/лампа отчета о нехватке масла/ антикоррозийный цинковый блок
ВН500	500 мм(19,7°)450 мм(17,7°)	100 л.с.- 200 л.с. 73Кр-145К*	800 Нм	70 кг	6-9 Метры	Одиночная машина 2Т, двойная машина 4Т	Универсальный приводной вал/гидравлическая подъемная станция 12 В/ масляный бак/сигнальная лампа нехватки масла/коррозионный цинковый блок
ВН550	550 мм (21,7°)	150 л.с.- 250 л.с. 110Км-184К	1000 Нм	95 кг	7-11 метры	Одиночная машина 3Т, двойная машина 6Т	Универсальный приводной вал/гидравлическая подъемная станция 24 В/ бачок машинного масла/лампа отчета о нехватке масла/ антикоррозийный цинковый блок
ВН600	600 мм (23,7°)	200л.с.- 300 л.с. 145кВт- 220кВт	1600 Нм	136 кг	8-13 метры	Одиночная машина 6Т, двойная машина 11Т	Универсальный приводной вал/гидравлическая подъемная станция 24 В/подъемный стол/масляная канистра/сигнальная лампа нехватки масла/коррозионный цинковый блок
ВН660	660 мм(26°)	250л.с.- 400 л.с. 184Кр- 295кр	2500 Нм	168 кг	10-16 метры	Одиночная машина 6,5 т, двойная машина 16 т.	Универсальный приводной вал/гидравлическая подъемная станция 24 В/подъемный стол/масляная канистра/сигнальная лампа нехватки масла/коррозионный цинковый блок
ВН750	750 мм(29,7°)660 мм(26°)	400-600 л.с. 296кВт- 440кВт	3600 Нм	200 кг	12-25 метры	Одиночная машина 11Т двойная машина 22Т, четыремашинная 45Т	Универсальный приводной вал/гидравлическая подъемная станция 24 В/ подъемный стол/банка машинного масла/нехватка масла хороший свет/ антикоррозионный цинковый блок
ВН850	850 мм(33,6°)800 мм(31,5°)	600л.с.- 1000 л.с. 440кх-735кВт	5500 Нм	250 кг	15-40 метры	Одиночная машина 16Т двойная машина 40Т, четыремашинная 90Т	Универсальный приводной вал/гидравлическая подъемная станция 24 В/подъемный стол/масляная канистра/сигнальная лампа нехватки масла/коррозионный цинковый блок



Таблица параметров фиксированной полулопастной системы

модель	Адаптировать весло листья	Приспособление власть	Максимальный вход крутящий момент	Система масса	Адаптироваться к ТОТ капитан	Адаптировать вес корабля	Стандартные аксессуары
G550	550 мм(21,7*)500 мм(19,7*)	60л.с.- 200 л.с. 45Kх- 145Kх	1600 Нм	95 кг	7-11 метры	Одиночная машина 2,5 т. двойная машина 6Т	Универсальный приводной вал/бачок машинного масла/сигнальная лампа нехватки масла/антикоррозионный цинковый блок
G600	600 мм (23,7°)	150 л.с.- 300 л.с. 110кВт- 220кВт	2000 Нм	108 кг	8-13 метры	Одиночная машина 4,5 т. двойная машина 10Т	Универсальный приводной вал/бачок машинного масла/лампа отчета о нехватке масла/антикоррозионный цинковый блок
G660	660 мм(26)	250л.с.- 400 л.с. 184кВт- 295кВт	3000 Нм	130 кг	10-16 метры	Одиночная машина 6ТДвойная машина 15Т	Универсальный приводной вал/измеритель угла поворота руля/масляный бак/сигнальная лампа нехватки масла/коррозионный цинковый блок
G750	750 мм(29,7°)660 мм(26*)	350л.с.- 600 л.с. 257Км-440К	4500 Нм	163 кг	12-25 метры	Одиночная машина 10Т двойная машина 20Т, четырехмашинная 40Т	Универсальный приводной вал/измеритель угла поворота руля/масляный бак/сигнальная лампа нехватки масла/коррозионный цинковый блок
G850	850 мм(33,6") 800 мм(31,5*)	600л.с.- 1060 л.с. 440кВт-780кВт	7000 Нм	220 кг	15-35 метры	Одиночная машина 13Т двойная машина 35Т, четырехмашинная 80Т	Универсальный приводной вал/измеритель угла поворота руля/масляный бак/сигнальная лампа нехватки масла/коррозионный цинковый блок



Установка и эксплуатация

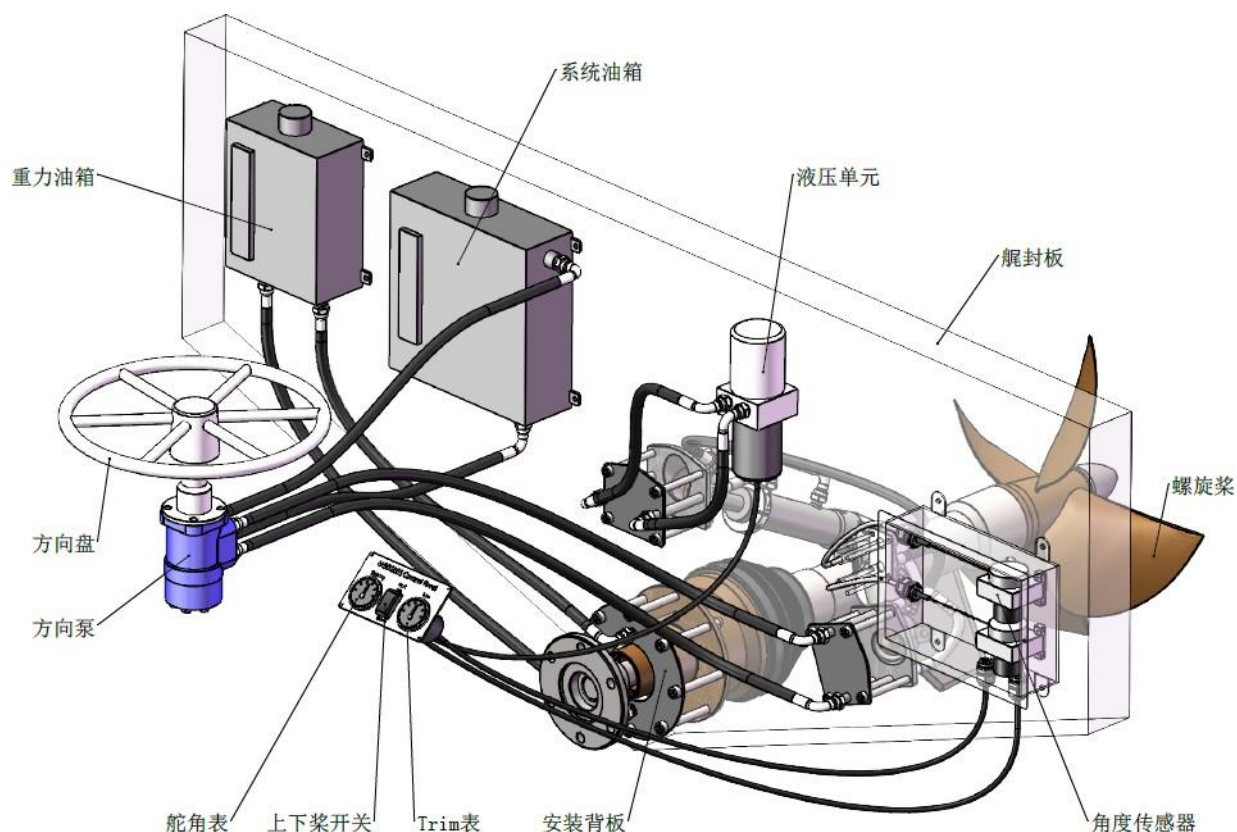
Руководство



Компания по производству, ООО

1. Общее расположение

Надводный гребной движитель состоит из корпуса гребного винта, рулевого цилиндра, верхнего и нижнего цилиндров, топливной бака системы, гравитационного бака, гребного винта, гидроблока, пульта управления, привода системы управления, ручного насоса рулевого колеса для фактического применения трубопровода гидравлического типа. масла, главный насос, источник питания гидравлической системы, карданный вал и т. д.



Соединение сопла: M14*1,5 (уплотнение конуса 74 градуса) (требуется, чтобы пользователь подготовил 4) ручного насоса к наземной лопатке) Размер уплотнительной пластины кабины (единица измерения: мм)

Гравитационный бак: 250*200*100 (пользователям необходимо трансмиссионное масло) й бак:

300*300*100 (пользователям необходимо впрыскивать гидравлическое гидравлическое) гидравлический блок: 250*90*90

Датчик угла: 300*200*90 Панель управления: 180*100

Примечание.

1.1 панель управления

Панель управления в основном включает в себя угол поворота поворотного руля направления на себя. поверхность лопасти, кнопка управления наземными лопастями Порт и отображение таблицы Верхние и нижние положения лопастей Отделка.

поверните гребной винт влево и вправо.

перемещение поднимается вверх и вниз, толкая наземную лопасть падает вверх и вниз.

«Вверх», чтобы повернуть поверхность вверх наполовину.

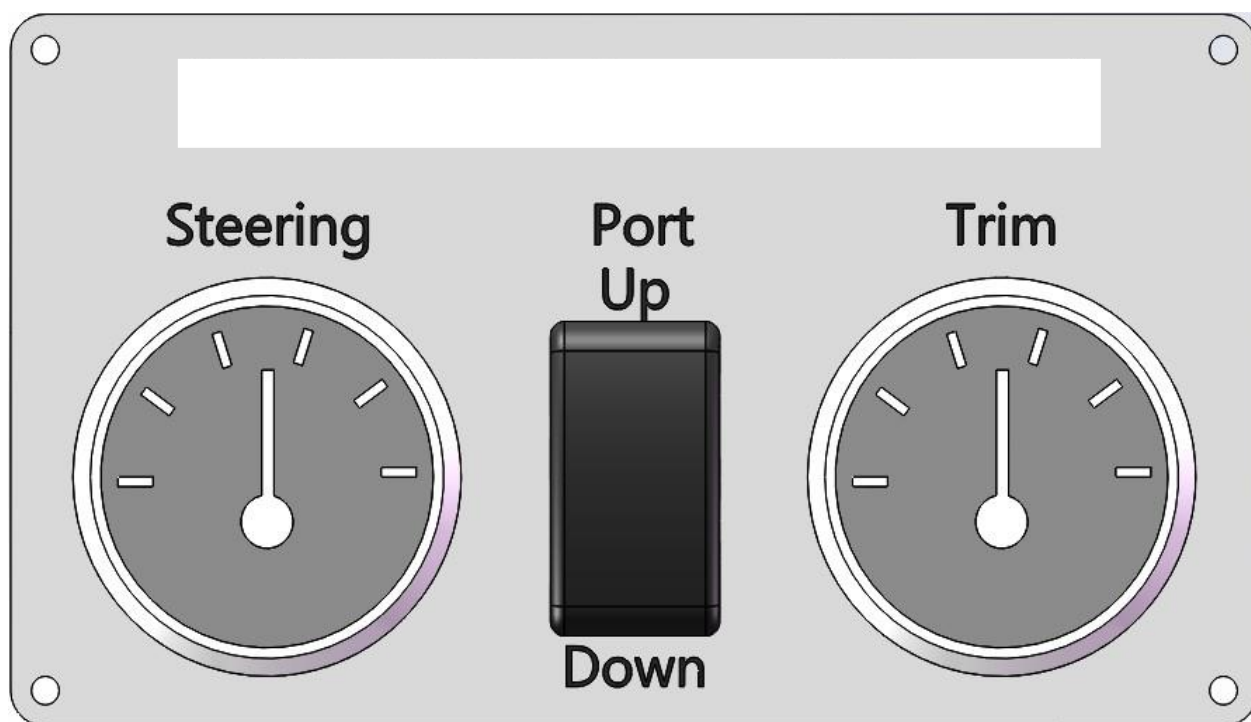
у стой

Подрезать:

По

контроль

Кнопки порта «Вверх» и «Вниз» могут отображать верхнее и нижнее положение лопаток задней поверхности в режиме реального времени в таблице триммирования с помощью левого и правого управления рулевыми колесами левого и правого угловых лопаток задней панели, возможно, в последнее время на таблице. Схема следующая 1.1:

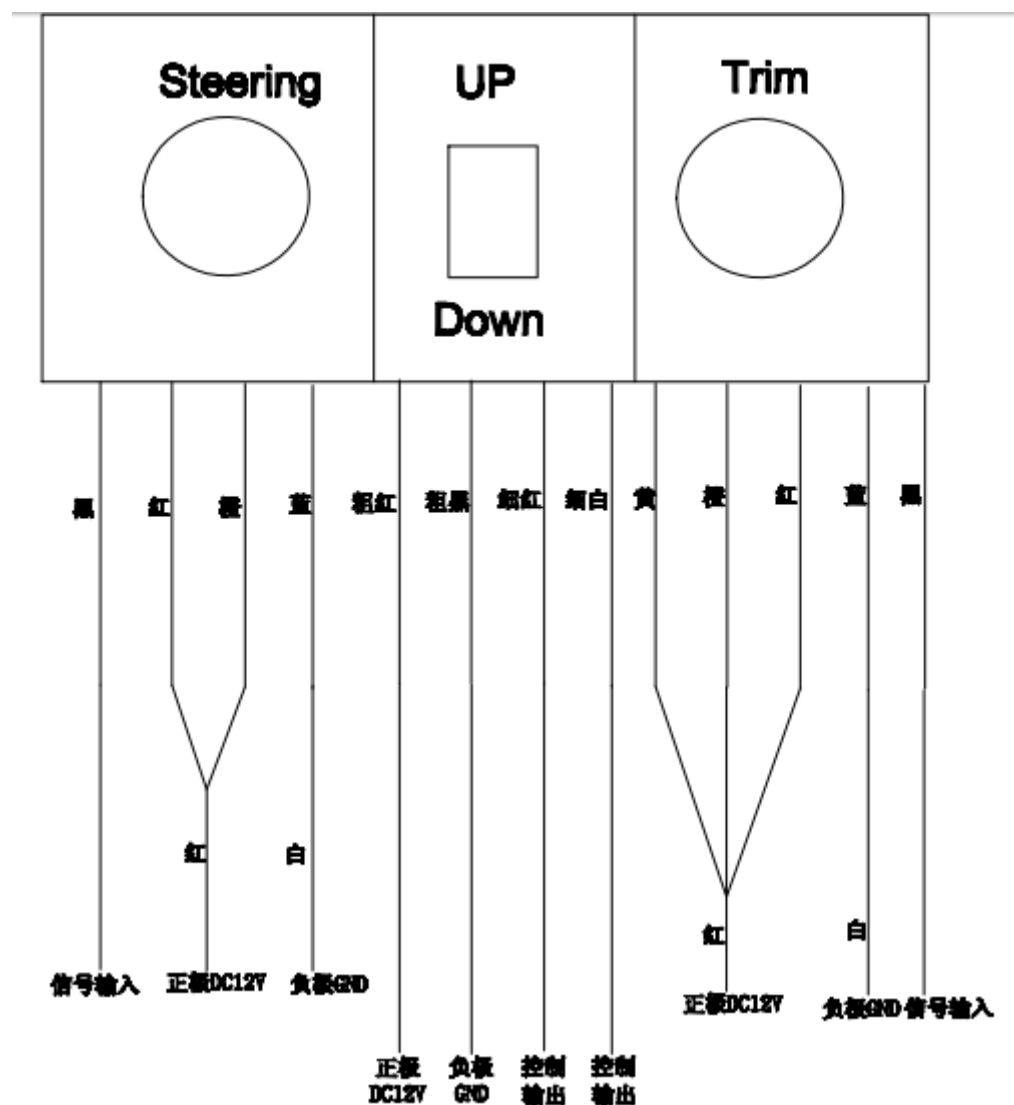


картина1.1.Дисплей панели управления

1.2 Принцип отключения управления

Электрическое управление внешней лопастью в основном разделено на левое и правое управление и обратную связь с внешней лопастью, верхнее и нижнее управление и обратную связь с внешней лопастью.

Электрическое управление внешней лопастью в основном разделено на левое и правое управление и обратную связь с внешней лопастью, верхнее и нижнее управление и обратную связь с внешней лопастью.



кр Асной линии положительной и синей линии отрицательной группы, подключенной к разъему датчика угла поворота руля блока управления гибким валом. толстая черная линия — к отрицательной стороне батареи 12 В постоянного тока. трехконтактная вилка, состоящая из одного и синего проводов, расположена к гнезду датчика смещения трима блока управления гибким валом, разъем к положительной клемме батареи постоянного тока 12 В, а белый провод подключен к отрицательной клемме батареи постоянного тока 12 В. на рисунке 1.2:

2. Инструкция по установке:

(1). Используйте предоставленную диаграмму размеров установочных отверстий, чтобы нарисовать конкретное положение отверстия на кормовой уплотнительной пластине корпуса и указать требуемый размер отверстия в соответствующем месте;

(2). С помощью сверлильного инструмента просверлите отверстие соответствующего размера в нарисованном месте и очистите мусор внутри и вокруг отверстия.
качество;

(3). Равномерно нанесите в монтажные отверстия и вокруг монтажного фланца.3M胶 Снимите приводной фланец гребного винта,
Затем вставьте весь гребной винт в соответствующее установочное отверстие и используйте M.12*120Для обеспечения безопасности закрепите гребной винт внутренними шестигранными болтами.

После того, как спинка установлена в соответствующее положение в кабине, затяните винты;

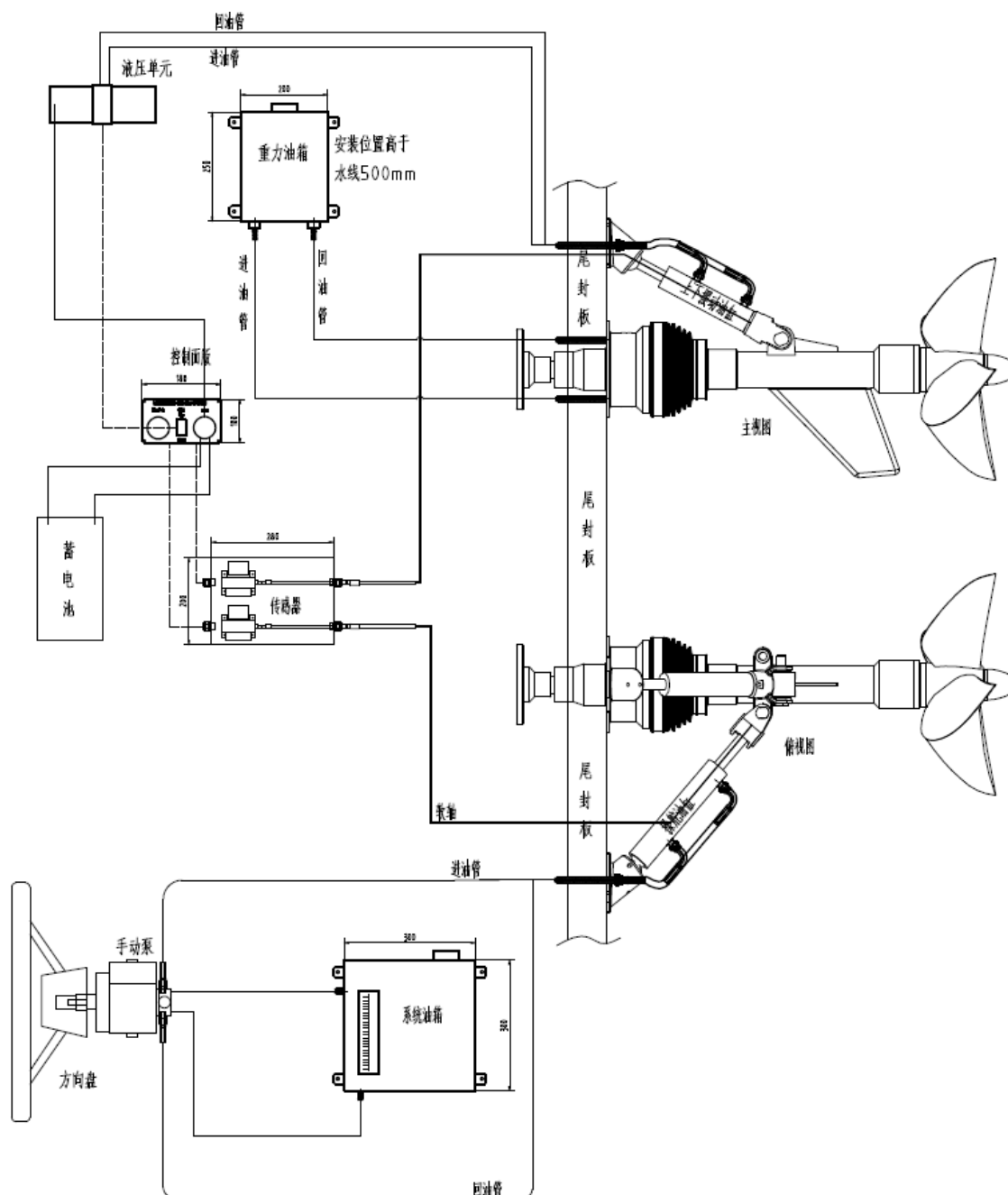
(4). Следуйте тому же методу, что и в предыдущем шаге, чтобы установить основание цилиндра и проходной фланец гибкого вала;

(5). Подсоедините и закрепите верхний и нижний масляные цилиндры, а также масляный цилиндр рулевого управления, а также закрепите гибкий вал (будет упомянуто в дальнейшем) и гребной винт в соответствующих положениях; работы по установке снаружи кабины завершены.

(6). Установите бак тяжелого масла, масляный бак системы, гидравлический блок и электрический блок управления и подсоедините трубопроводы бака гидравлического масла и трубопроводы масляного бака системы в соответствии с предоставленной нами общей схемой системы.

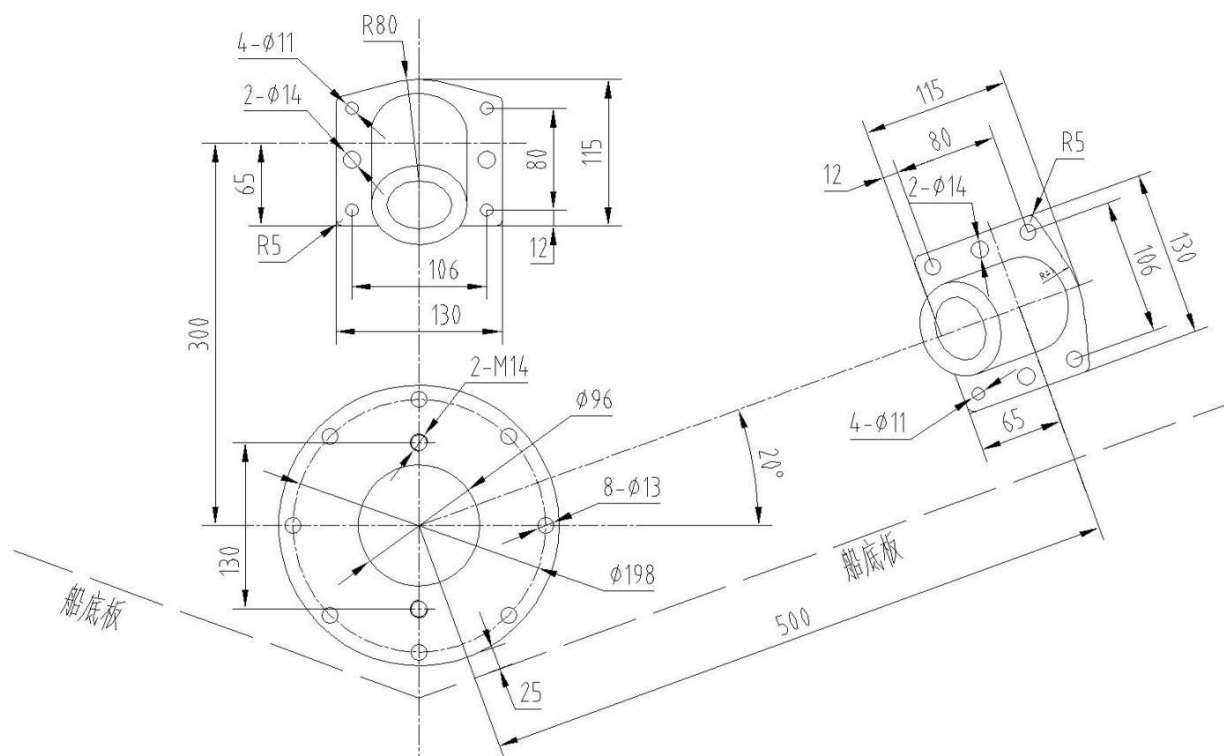
(7). Прорежьте отверстия в консоли управления для установки панели дисплея управления и рулевого колеса и подсоедините линии и гидравлические трубопроводы в соответствии с предоставленными нами чертежами.

Общий вид чертежа:



2.1

. Инструкции по сверлению задней уплотнительной пластины.

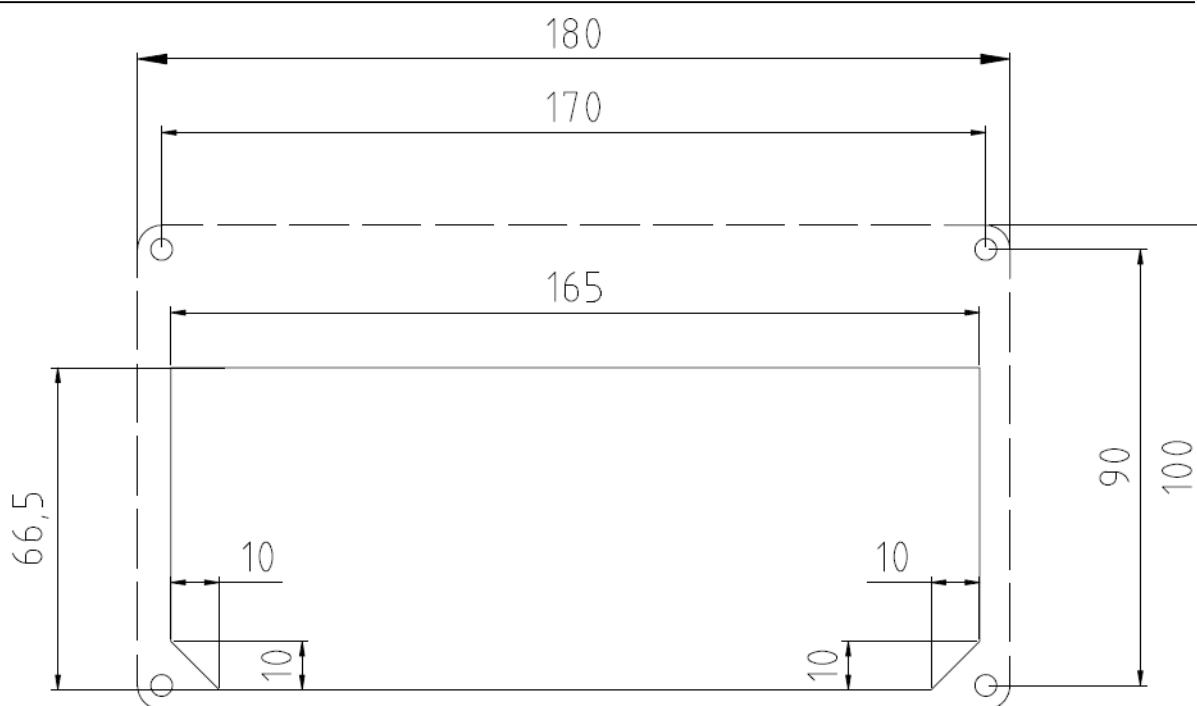


Инструкции по сверлению:

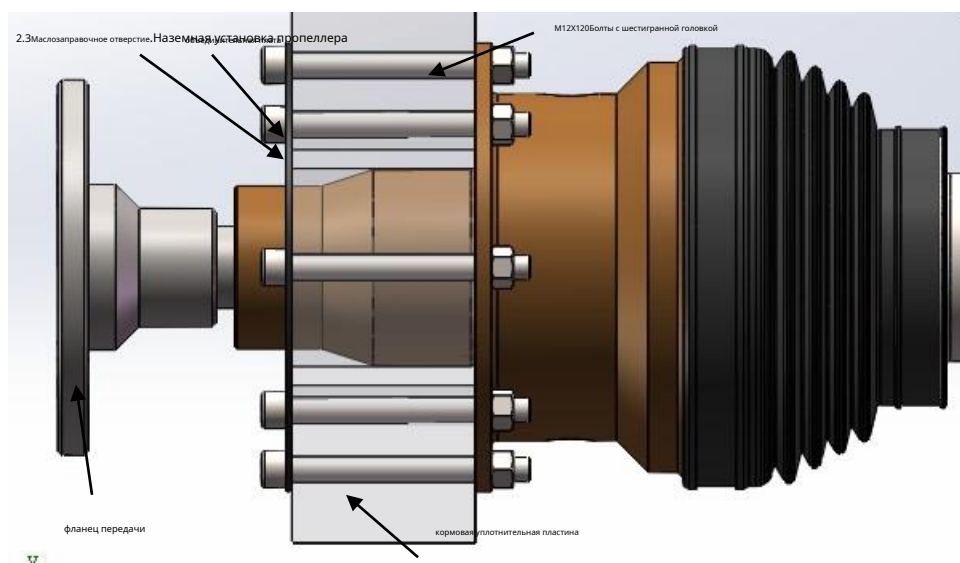
Сначала нарисуйте и расположите всю рамку хвостовой уплотнительной пластины. Опорную пластину или пропеллер можно использовать в качестве шаблона для сверления отверстия.

2.2

. Инструкция по открытию панели управления.



Инструкции по открытию отверстий: Мы обеспечиваем сверление отверстий.1:1Бумагу, просто разрежьте ее по линиям.

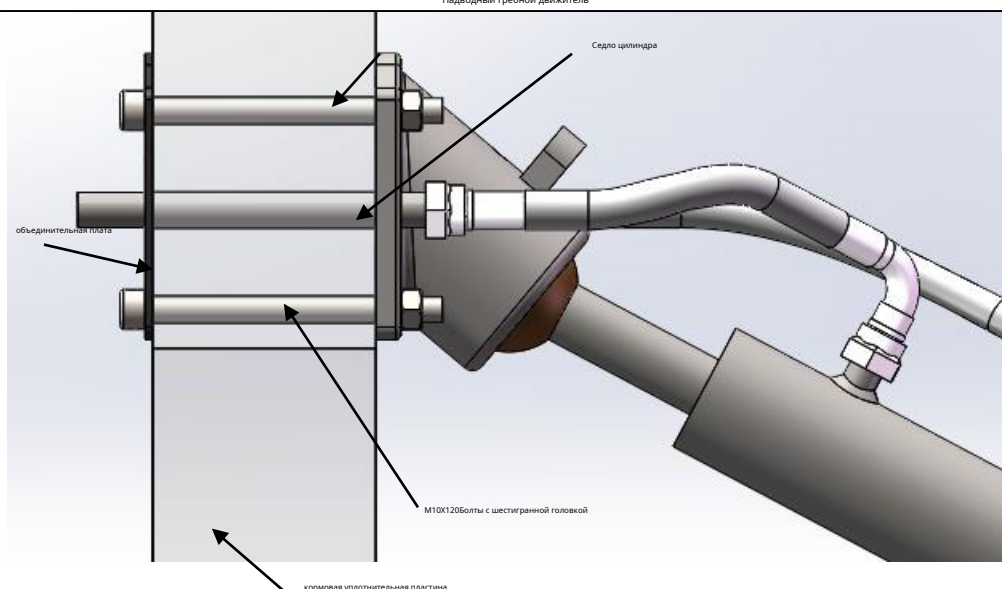


Примечание: Перед установкой снимите фланец трансмиссии, а затем пропустите поверхностный гребной винт через кормовую уплотнительную пластину. При установке необходима опорная пластина с обратной стороны кормовой уплотнительной пластины, используйте M.12X120Шестигранные болты должны быть закреплены. Один конец винта должен быть снабжен плоской шайбой. Обратите внимание, что все отверстия должны быть просверлены.ЗМГГарантированная герметизация.

2.4

. Установка седла цилиндра.

Вход масла в масляный цилиндр

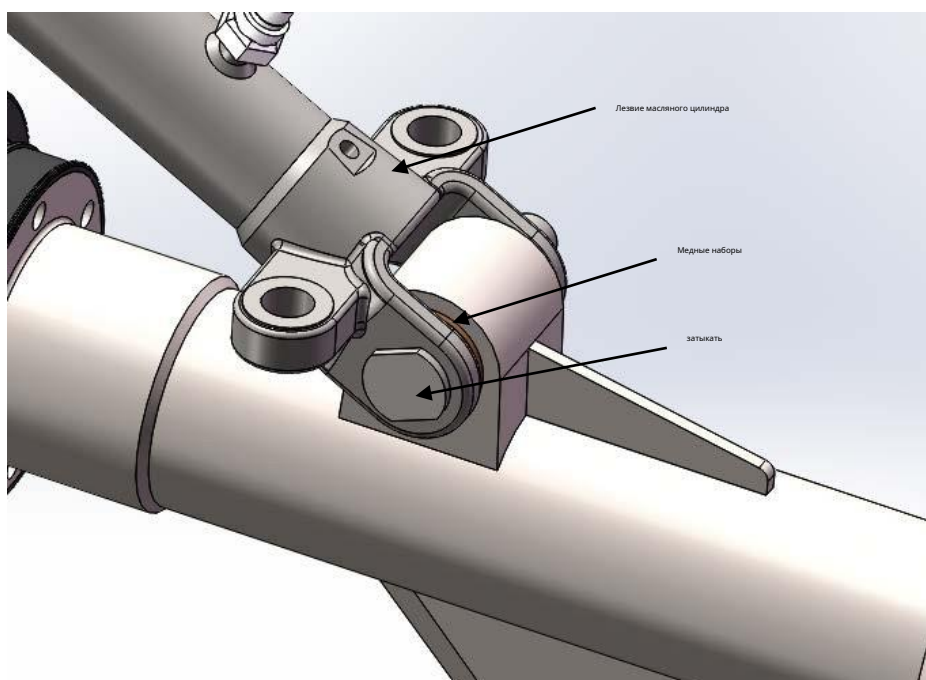


Примечание. При установке на обратную сторону основания цилиндра необходимо добавить опорную пластину, используйте M.12X120 Для крепления используются шестигранные болты, к которым необходимо добави

Пружинная плоская шайба, необходимо просверлить отверстия для винтов 3М. Гарантированная герметизация.

2,5

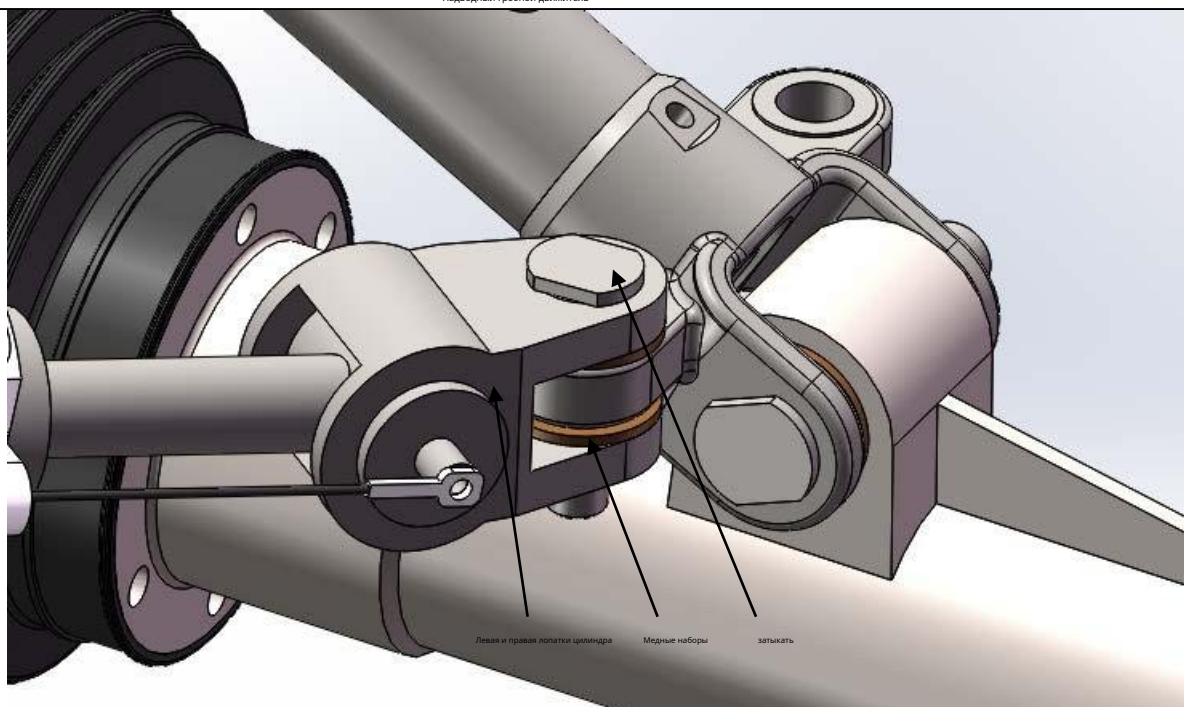
. Установка верхних и нижних клапанов баллона.



Инструкции: Сначала установите медную втулку, затем вставьте верхнюю и нижнюю лопасти цилиндра, установите защелку и вверните стопорный винт.

2.6

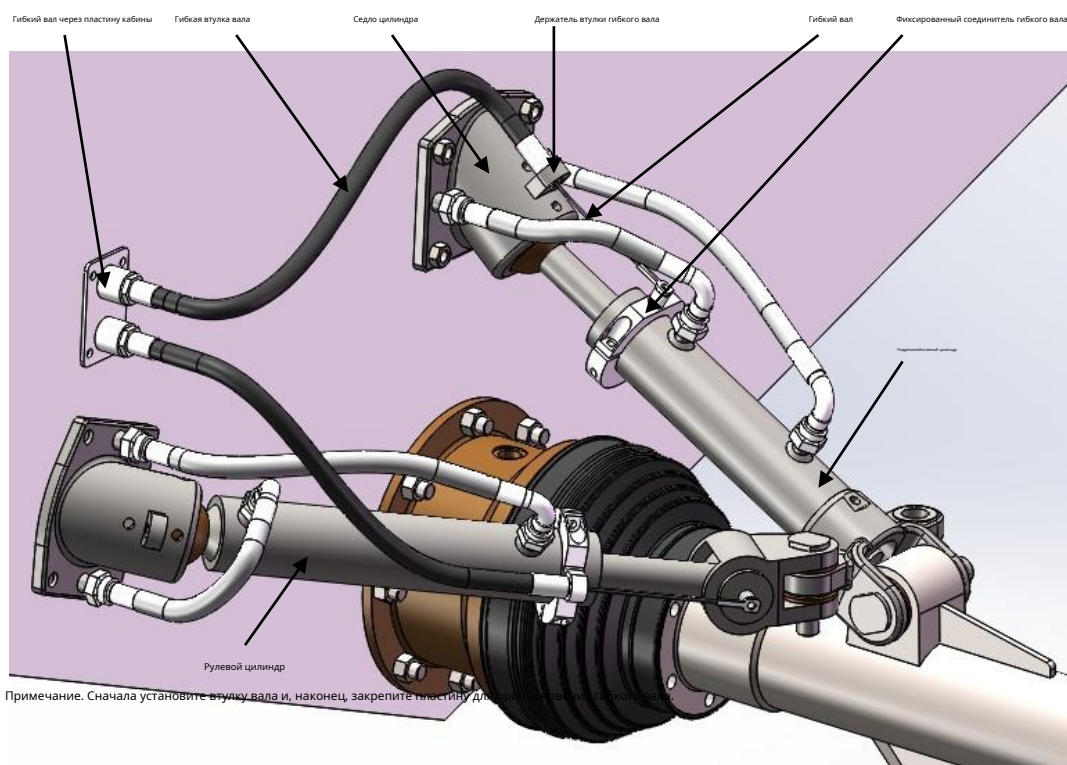
. Установка клапанов левого и правого баллона.



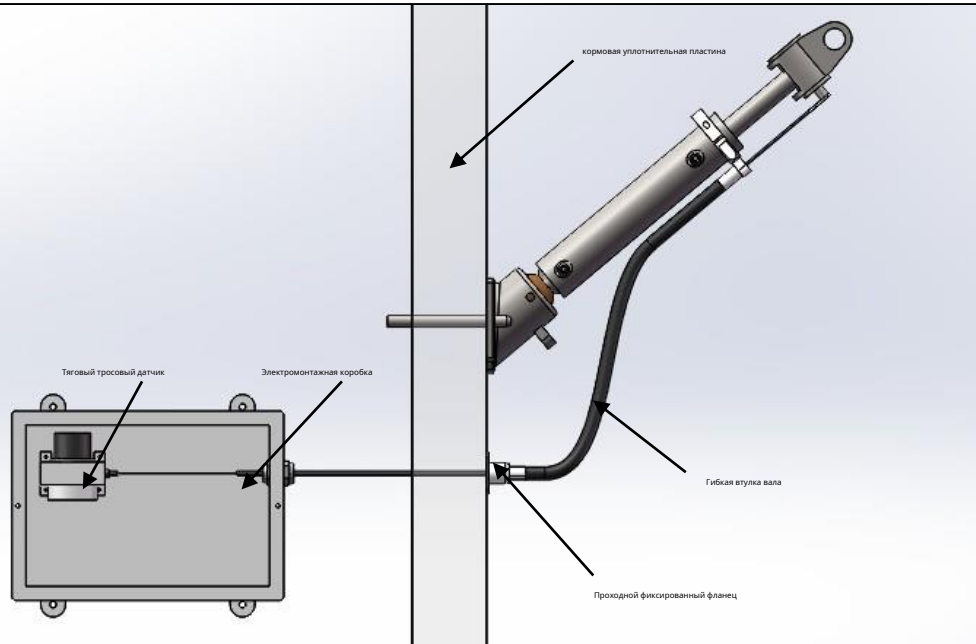
Инструкции: Сначала установите медную втулку, затем вставьте левую и правую лопасти цилиндра, установите защелку и закрутите контргайку.

2,7

. Фиксированная установка гибкого вала и проникновение в кабину.



Примечание. Сначала установите втулку вала и, наконец, закрепите пластину для фиксации гибкого вала.

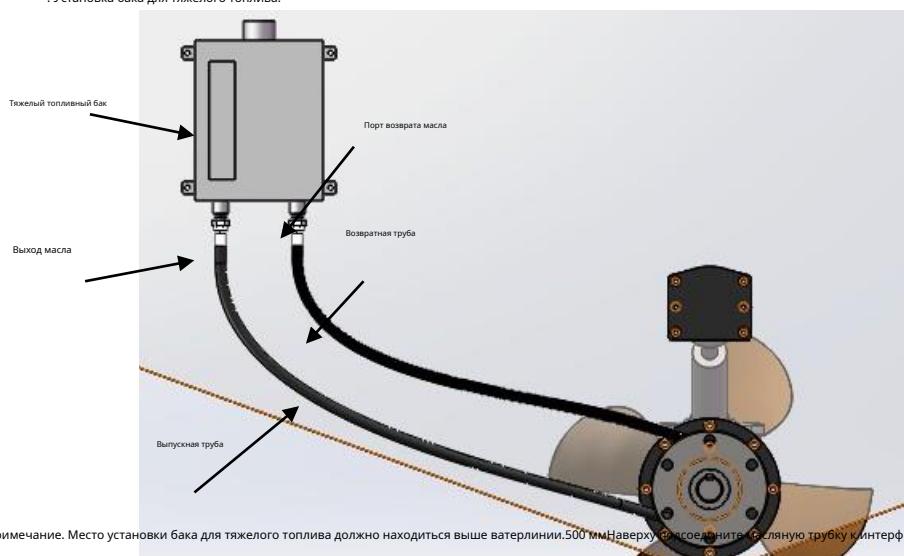


Кабина с гибким валом

Примечание. Гибкий вал и электрическая коробка подключены. Пропустите гибкий вал через хвостовую уплотнительную пластину. Необходимо просверлить проходное отверстие. Уплотните, подсоедините и закрепите гибкую втулку вала в месте соединения на монтажном фланце. При регулировке хода гибкого вала сначала вытяните ход масляного цилиндра до максимума, и ход гибкого вала также должен быть соответственно максимальным. Используйте зажим, чтобы закрепить держатель втулки гибкого вала к верхней части масляного цилиндра, а затем соедините гибкий вал с гибким валом. Фиксированный разъем гибкого вала на изголовье подсоединяется и фиксируется, при этом внимание уделяется регулировке угла гибкого вала и масляного цилиндра.

2,8

. Установка бака для тяжелого топлива.

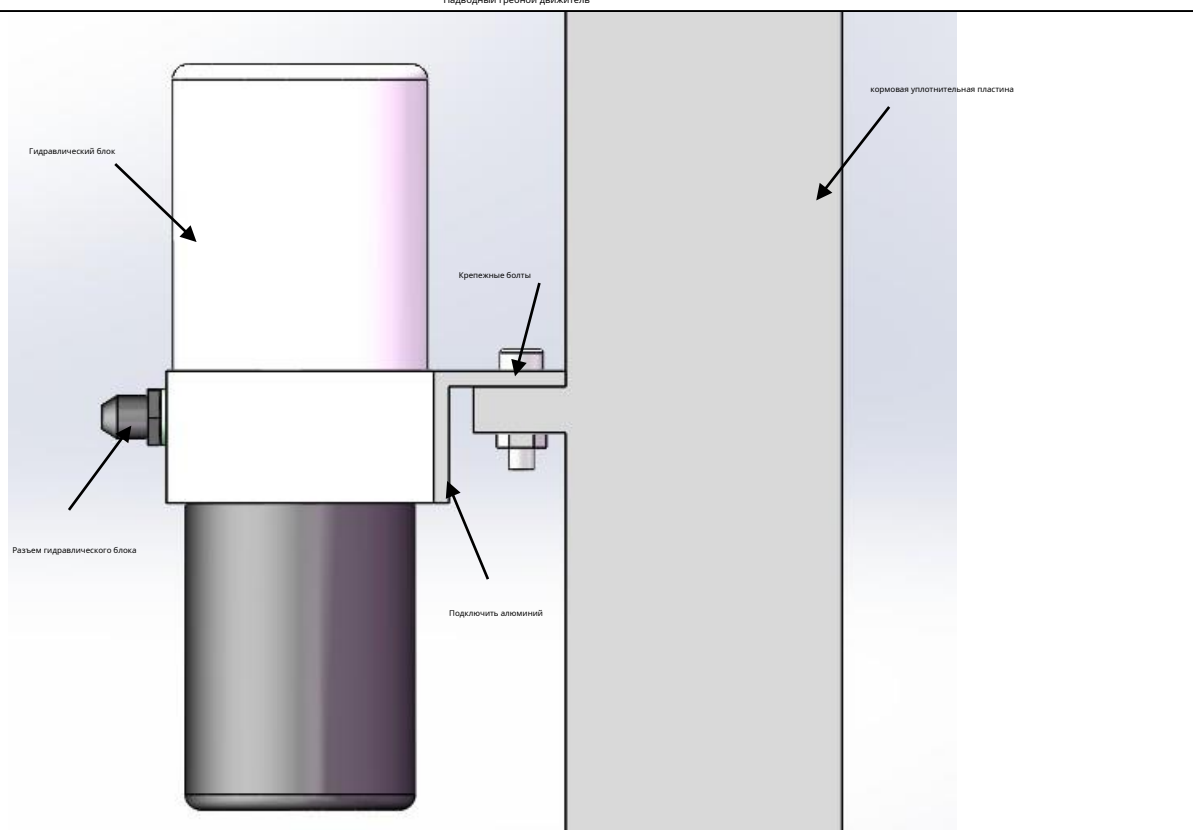


Примечание. Место установки бака для тяжелого топлива должно находиться выше ватерлинии 500 мм. Наверху бака подсоедините масляную трубку к интерфейсу в нижней части бака и зафиксируйте ее.

На масляном баке плотно установлен указатель уровня жидкости. Вы можете наблюдать за изменением шкалы уровня жидкости на указателе уровня жидкости, чтобы решить, следует ли добавлять смазочное масло.

2,9

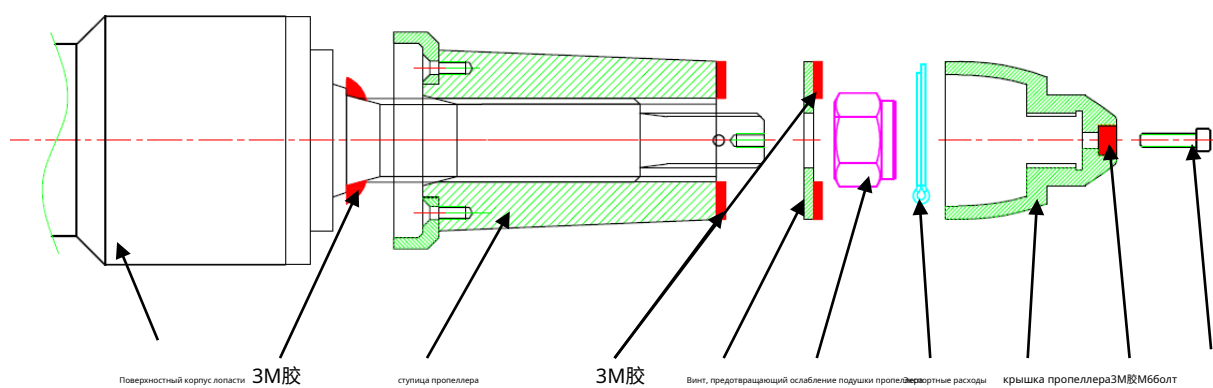
. Установка гидроагрегата

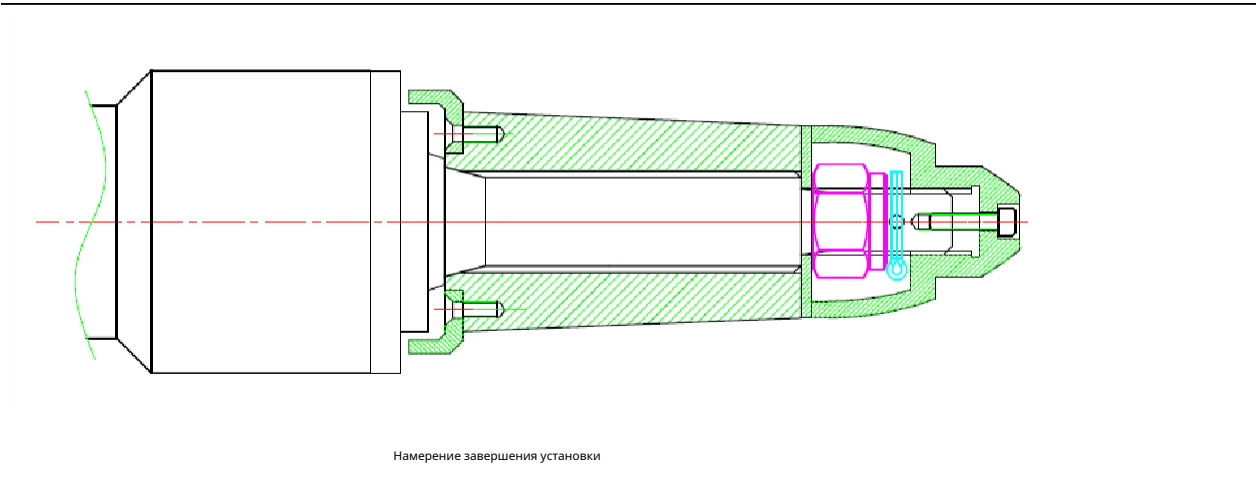


Примечание: Гидравлический агрегат установлен на конструкции боковой стенки корпуса с помощью алюминиевых соединений.2Каждый стык (выпуск масла, возврат масла) предусмотрен нами.

2.10

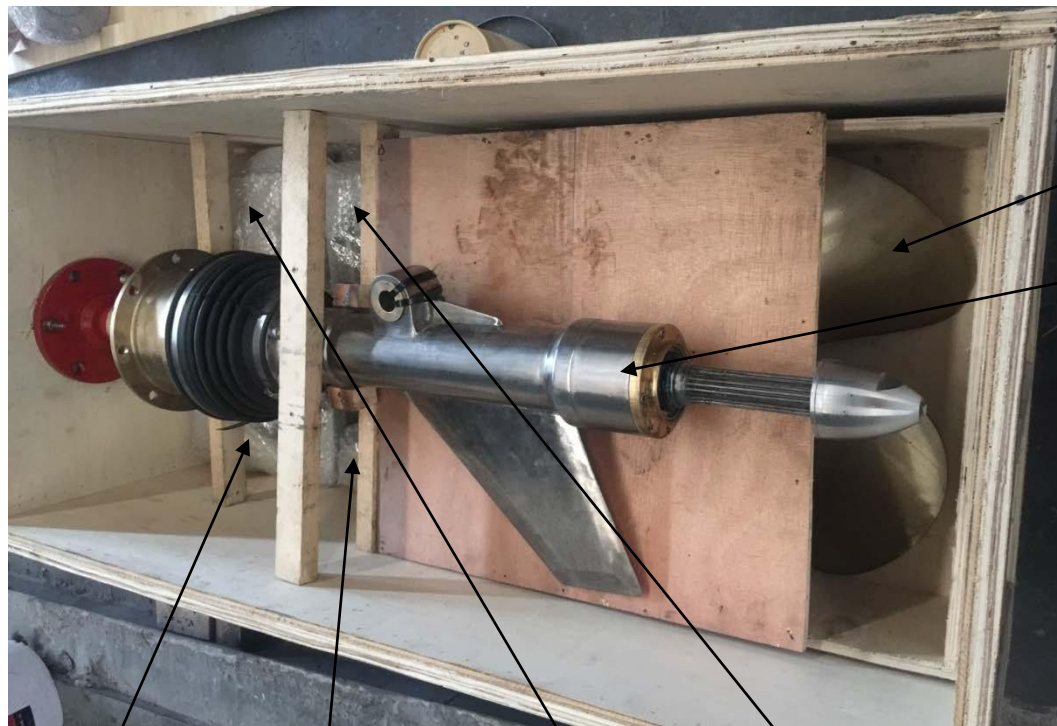
Установка пропеллера





Примечание. Поскольку карданный вал изготовлен из сверхпрочной стали, он не обладает антикоррозионными и антикоррозионными свойствами. Поэтому при установке гребного винта необходимо 3M胶. Оберните места, которые будут контактировать с морской водой, например, красную метку на рисунке выше, сначала запечатайте 3M胶, установите гребной винт и приведите в движение другой конец ступицы гребного винта. 3M胶, установите шплинт, препятствующий ослаблению винта подушки пропеллера, а затем 3M胶, установите крышку пропеллера, откройте 3M胶, установите M6болт

3Список доставки



пропеллер

Поверхностный корпус лопасти

Установите три части объединительной платы

Шплинт винта крепления пропеллера



Левая и правая защелка цилиндра

Верхняя и нижняя защелка цилиндра

Болты фланца поверхностного гребного винта

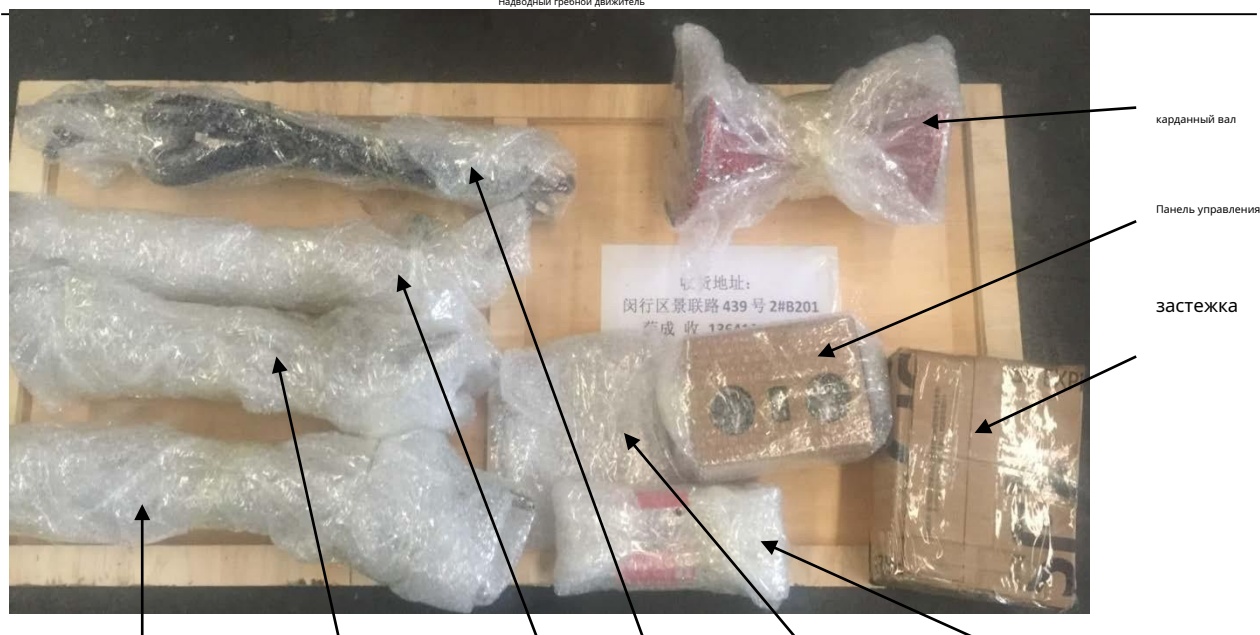
Болты фланца цилиндра

Проходной болт с гибким валом

Болт карданного вала

Название: Гидравлический блок (2

корень) короткая масляная трубка: для масляного цилиндра (4корень)



4.График технического обслуживания

	использовать каждый день Перед использованием действовать	20маленький После	100 маленький После	200часы после (не более 12месяцы)	500часы назад (Не превышает 12 месяцы)
содержание					
Проверка уровня тяжелого масла (смазка Выдвижной масляный бак)	√				
Замена фильтра гидравлического масла				√	
Проверка гребного винта	√				
Цилиндры, крепеж, маслопроводы осмотр и аксессуары		√			√
Замена масла внутреннего колеса гребного винта Изменять				√	
Утечка масла в гидравлической системе? Масло для внутреннего колеса крыльчатки/пропеллера Есть ли утечка?	√				
Проверка системы смазки карданного вала проверять				√	
Крепление компрессионного кольца с шариковым нажимным шариком исследовать			√		√